

CASI APPLICATIVI

Centri di tornitura

Raccordi ed elettrovalvole industriali: qualità e servizio

Aignep è una società italiana specializzata nella produzione di raccordi ed elettrovalvole industriali. La qualità di questi prodotti, riconosciuta a livello internazionale, è la naturale conseguenza di costanti investimenti in tecnologie produttive di ultima generazione, tra cui i torni CNC mono e plurimandrino targati Index



di Mattia Barattolo

Aignep nasce nel 1976 a Bione (in provincia di Brescia) come contoterzista di raccordi per l'industria termosanitaria, sfruttando la presenza in un distretto industriale specializzato nella rubinetteria. Oggi l'azienda produce una gamma completa di prodotti a proprio marchio nel comparto del Fluid Power.

Qualità e innovazione sono i capisaldi di Aignep: l'intera produzione viene realizzata in Italia e distribuita in tutto il mondo. L'unica eccezione sono alcuni prodotti destinati al mercato nordamericano che devono adottare le normative locali e vengono personalizzati nella filiale USA.

Aignep fa parte del Gruppo Bugatti, nato nel 1923 è formato da 4 società in altrettanti settori: nei casalinghi (Casa Bugatti), nell'illuminazione (Landa), nelle macchine transfer (Picchi) e nel Fluid Power (Aignep).

Aignep fattura all'anno 60 milioni di euro, ovviamente in tempi normali non condizionati da eventi imprevedibili come quello che abbiamo vissuto nel 2020.

Di questi, poco più del 70 % viene realizzato sui mercati esteri attraverso una rete capillare di distributori e ben 10 filiali dislocate in USA, Spagna, Svizzera, Brasile, Francia, Colombia, Cina, Russia, Germania e Singapore.

La rete di distributori e le filiali dirette permettono di essere sempre vicino alle esigenze del cliente in loco e a trasmettere all'Ufficio tecnico informazioni che, in alcuni casi, trovano poi riscontro nei nuovi prodotti Aignep immessi sul mercato.

A Graziano Bugatti, amministratore delegato dell'azienda, chiediamo quali siano i vantaggi di gestire al proprio interno l'intero processo produttivo, sia in termini di qualità che di personalizzazione del prodotto.

«Aignep ha un'estrazione industriale per cui nel nostro dna è radicato il concetto di produrre e non quello di comprare o rivendere. Pur affidandoci a fornitori esterni per le parti a minor valore aggiunto, tutto ciò che concerne le parti strategiche dei nostri prodotti lo realizziamo internamente e questo ci permette di tenere sotto controllo il processo produttivo e, conseguentemente, la qualità, distinguendoci così dal resto del mercato. Pur essendo molto flessibili, però, solo un 10 % del nostro fatturato è da imputare a

componenti realizzati ad hoc su specifiche richieste del cliente. In questi casi Aignep progetta e costruisce anche soluzioni customizzate, affiancando il cliente fino dalla fase della progettazione in una sorta di vera e propria partnership».

L'industria termosanitaria è stata per Aignep il punto di partenza, ma ancora oggi un settore per voi in costante crescita è proprio quello medicale, in particolare parliamo di alcune valvole che con opportuni accorgimenti servono per la distribuzione di ossigeno. Come siete riusciti a soddisfare la grande richiesta di questi dispositivi nel momento di massimo allarme negli ospedali?

«La nostra organizzazione logistica si basa su un magazzino automatizzato e su un'importante scorta di prodotti. In questo modo siamo riusciti a soddisfare molta parte dell'enorme richiesta di valvole che arrivava dal mercato prima di essere anche costretti a chiudere per il periodo imposto dal Governo. Finito il lock down abbiamo ricominciato a produrre dando priorità a quei componenti necessari all'allestimento delle terapie intensive e non solo. Fortunatamente ora la situazione è tornata alla normalità».

La gamma di prodotti e il servizio

Cinque sono le divisioni di prodotto di Aignep: le connessioni, gli innesti automatici, l'automazione, la serie Fluidity per il controllo dei fluidi, la serie Infinity per la distribuzione dell'aria compressa. I prodotti e le soluzioni Aignep rispondono alle più svariate esigenze applicative: dall'aria compressa all'automazione, dalla distribuzione dei fluidi fino ai processi più gravosi con i prodotti in acciaio inox o in ottone in lega speciale. Nel contesto industriale moderno, il servizio al cliente gode della medesima importanza della qualità del prodotto stesso. Aignep di questo è perfettamente consapevole.

Come accennato da Graziano Bugatti, grazie al magazzino completamente automatizzato, ospitato negli stabilimenti di Bione, Aignep è in grado di consegnare i suoi prodotti in ogni parte del mondo in un tempo massimo di una settimana.

Con la Mobile App [Aignep Scan](#) è possibile ottimizzare la gestione del magazzino e inviare ordini semplicemente scansionando i codici QR o i codici a barre direttamente dalla confezione o da etichette prestampate che si possono scaricare dal sito Aignep.

Una serie di cataloghi e documentazioni

contenenti ogni tipologia di informazione tecnica, insieme a una rete capillare di distributori nel mondo, permettono ai clienti di avere sempre informazioni dettagliate su ogni specifica esigenza. Un altro servizio online messo a disposi-

zione da Aignep si chiama My Aignep, una sorta di corsia preferenziale per i propri partner. Grazie al servizio My Aignep è possibile, in modo semplice e veloce, effettuare ordini e verificare la disponibilità e i prezzi di ogni articolo a catalogo.

Una volta effettuato l'accesso al sistema con le proprie credenziali sarà possibile, all'interno delle schede prodotto, aggiungere l'articolo e completare l'ordine in pochi click.

«Con questo servizio – dice Graziano Bugatti – abbiamo messo a disposizione dei nostri clienti un sistema veloce e pratico per gestire in autonomia i propri ordini. Al momento solo un 10% della nostra clientela lo sta impiegando ma stiamo riscontrando un interesse sempre più crescente».

Risorse umane e tecnologiche

Aignep si trova in uno dei distretti industriali italiani della meccanica più importanti d'Europa. Un'area in cui nel corso degli anni sono maturate importanti esperienze imprenditoriali al cui interno sono cresciute risorse umane dalle importanti competenze tecnologiche. L'innovazione costante, cuore pulsante dei prodotti Aignep, è la logica conseguenza dell'impegno e della pro-

fessionalità del personale dell'azienda. Nella sede di Bione, un ufficio tecnico è dedicato esclusivamente allo studio di nuovi prodotti. A questo è abbinato un reparto per il controllo e il testing dei prototipi e delle soluzioni realizzate in collaborazione con i clienti.

Molti sono i brevetti depositati da Aignep negli anni sia di componenti, sia di processo di produzione e montaggio degli stessi.

I processi produttivi contano su un parco macchine utensili di tutto rispetto che viene costantemente rinnovato.

Ci dice Graziano Bugatti: «ogni anno reinvestiamo in nuovi macchinari circa il 5% del nostro fatturato. La scelta strategica di puntare su macchine utensili sempre all'avanguardia è uno dei motivi che ci ha permesso di crescere stabilmente sul



Tornio plurimandrino Index MS 16 Plus installato in Aignep



Tutti i torni Index installati in Aignep sono dotati di caricatore automatico di barre



Raccordo per rete di aria compressa Aignep Infinity

Synergon: da 35 anni sinonimo di macchine utensili

Nel cuore di Milano, nel 1985, Gianluigi Sanclemente, oggi affiancato dai figli Alessandro e Mauro e da Stefano Reati, fonda Synergon. L'obiettivo, poi divenuto una costante nel tempo, era quello di rappresentare in esclusiva in Italia prestigiose case costruttrici di macchine utensili.

Fiori all'occhiello della proposta di Synergon sono attualmente marchi di altissimo livello quali

Index e Traub per la tornitura e Hatebur per lo stampaggio.

Le esigenze sempre più spinte della clientela hanno spinto Synergon a dotarsi di una struttura all'avanguardia in grado di assicurare servizi tecnico-commerciali puntuali ed efficienti sia prima sia dopo la vendita delle macchine.

Questa struttura si è affinata e consolidata nel tempo ed ora Synergon può contare su un organico che dalle tredici persone iniziali è ora arrivato a più di venti, un terzo delle quali dedicato all'assistenza tecnica post-vendita.

I servizi offerti a completamento della fornitura delle macchine sono:

- studi fattibilità dei particolari da lavorare;
- esecuzione cicli di lavoro e programmi;
- corsi di programmazione, uso e manutenzione delle macchine;
- attrezzamento e prove con particolari dei clienti;
- servizio di assistenza tecnica postvendita rapido;
- disponibilità parti di ricambio nel magazzino di Milano.

lamiera.net

**IL FUTURO
ARRIVA IN ANTICIPO**

in t f o

NUOVA DATA

**MAGGIO
2021**

Macchine, impianti, attrezzature per la lavorazione di lamiera, tubi, profilati, fili e carpenteria metallica. Stampi. Saldatura. Trattamenti e finitura. Subfornitura. Robot, automazione e tecnologie abilitanti.

Machines and equipment for the machining of sheet metal, pipes, sections, wire and metal structural work. Dies. Welding. Treatments and finishing. Subcontracting. Robots, automation and enabling technologies.

Lamiera

fieramilano

26-29/5/2021

TARIFFA SPECIALE LAMIERA + EMO MILANO 2021

UTENSILI FRATELLI MAGONI

Punta tutto su di noi.

LAME E SEGATRICI PER METALLI

H-260HB

EVERISING

UTENSILI FRATELLI MAGONI S.P.A.

Via Montenero 6/8 - 24020 Ranica (BG) Italy
Tel. +39 035 51 40 59 - Fax +39 035 51 10 29
info@magonispa.it - magonispa.it

PERREL
Lame & segatrici per metalli

DANOBAT FMB

EVERISING AMCOL

mercato. Torni e transfer sono le tipologie di macchine che più presenti nel nostro attuale parco installato in officina, tra cui annoveriamo 4 torni monomandrino e 3 torni plurimandrino modelli MS 16 Plus e MS 22 C – tutti dotati di caricamento automatico delle barre – targate Index casa tedesca rappresentata in Italia da Synergon».

A quando risale, chiediamo, il rapporto con Synergon per la fornitura di macchine utensili?

«Circa 15 anni fa abbiamo deciso di passare da macchine meccaniche a macchine a CN puntando su quanto di meglio offriva in quel momento il mercato dal punto di vista della flessibilità e dell'affidabilità. Queste due caratte-

ristiche sono ancora oggi determinanti nella scelta di una nuova macchina utensile dovendo gestire moltissimi articoli e avendo la necessità di passare velocemente da una produzione a un'altra. È da allora che risale il rapporto con Synergon. I torni Index oltre a essere estremamente precisi e affidabili ci garantiscono un elemento per noi fondamentale: la ripetibilità delle lavorazioni.

Mi spiego: il rispetto delle tolleranze dimensionali è importante, ma ancora più importante è che questa qualità venga mantenuta costante nell'arco delle ore lavorative. Rispetto ad altre macchine presenti sul mercato, solo le Index ci danno questa garanzia.

Di Synergon, inoltre, apprezziamo la

grande professionalità ed esperienza che ogni volta verificiamo nella profonda conoscenza dei torni che

acquistiamo, nonché l'ottimo servizio pre e postvendita che sono in grado di offrirci».

Index MS 22-6: un riferimento assoluto per il mercato

Con i torni plurimandrino automatici MS 22-6 / MS 22-6L, configurabili a piacere, Index propone un concetto di macchina che soddisfa tutti i requisiti dei più elevati standard di riferimento.

Sei mandrini principali, fino a due mandrini sincroni girevoli e fino a 11 portautensili, che possono essere configurati in X, Y e Z, consentono possibilità di lavorazione inimmaginabili.

Il più alto grado di produttività ed efficienza dei torni automatici plurimandrino, abbinati alla precisione e la flessibilità dei torni monomandrino CNC, è la formula per il successo di questa serie MS 22-6.

Il tamburo del mandrino compatto offre la massima precisione in qualsiasi posizione, grazie al suo accoppiamento Hirth in tre parti.

Il modulo centrale è composto da 6 mandrini motorizzati raffreddati ad aria, integrati nel tamburo. Un numero infinito di range di velocità, sforzo di trazione elevato, design compatto, manutenzione ridotta, e la più recente tecnologia di azionamento sincrono, sono le caratteristiche principali che rendono unico questo tornio plurimandrino CNC.



Componenti per il trattamento dell'aria compressa serie FRL Evo prodotti da Aignep

Index MS 16-6 Plus: produttività all'ennesima potenza

I torni automatici plurimandrino CNC Index M16-6 e M16-6 Plus sfruttano la flessibilità della più moderna tecnologia plurimandrino CNC INDEX a cui si unisce la nota produttività delle macchine con azionamento a camme. Con 5 slitte inserti CNC estremamente robuste, a scelta anche slitte di foratura invece delle slitte inserti e ulteriori slitte di lavorazione con assi X e Z è possibile riprodurre praticamente tutte le geometrie e incarichi di lavorazione con il comfort di un modernissimo plurimandrino CNC INDEX con apertura frontale.

Brevissimi tempi di attrezzaggio, elevata dinamica e ridottissimi tempi improduttivi definiscono i costi per pezzo estremamente bassi.

Il tratto distintivo di questa macchina è il tamburo del mandrino.

In qualsiasi posizione, il compatto tamburo del mandrino consente la massima precisione grazie all'impiego di una dentatura Hirth in tre pezzi. Il cuore è formato da 6 mandrini a motore raffreddati a liquido integrati nel tamburo del mandrino. Regolazione continua del numero di giri, elevato sforzo massimo di trazione, notevole stabilità termica, ridotte dimensioni e assenza di manutenzione: questi sono i criteri che ritrovate in un plurimandrino CNC INDEX.

Con Index MS16-6 il passaggio del mandrino è pari a 16 mm e con MS16-6 plus è possibile lavorare barre con diametro fino a 22 mm.

Varietà

La Vostra applicazione determina il tipo di materiale, noi lo forniamo.

Esattamente la catena portacavi richiesta da ogni Vostra specifica applicazione.

KABELSCHLEPP

A member of the TSUBAKI GROUP

